

	GUIDA AL CORRETTO UTILIZZO DEI CONTENITORI IN POLIETILENE (HDPE – HMWPE)	Data: 07/06/2023
		Redatto: RQ
		Revisione: 001/23

Di seguito si elencano alcune indicazioni per facilitare il corretto utilizzo dei contenitori in polietilene

- ❖ Munirsi di idonei DPI durante le fasi di riempimento, svuotamento, movimentazione e stoccaggio dei contenitori.
- ❖ Far eseguire le fasi di riempimento, svuotamento, movimentazione e stoccaggio da personale competente ed addestrato.

RIEMPIMENTO E CHIUSURA

- ❖ Non riempire mai il contenitore al 100% del suo volume. La variazione della temperatura atmosferica può determinare un aumento o una riduzione del volume del liquido inserito all'interno della contenitore.
- ❖ La percentuale ideale di riempimento è pari al 98% del volume del contenitore.
- ❖ Non riempire mai il contenitore con liquidi la cui temperatura risulti superiore ai 55°C.
- ❖ Evitare di sporcare eccessivamente e/o bagnare il collo del contenitore prima della chiusura.
- ❖ La chiusura deve essere effettuata utilizzando uno strumento dinamometrico che possa esprimere la stessa forza (espressa in NW/m) evidenziata nelle specifiche tecniche. L'utilizzo sproporzionato di forza può determinare una deformazione del tappo o del collo del contenitore, e pregiudicare l'ermeticità della chiusura.
- ❖ A seguito del riempimento, la shelf life del contenitore è pari a 12 (dodici) mesi.
- ❖ Prima di chiudere il contenitore aspettare che il liquido al suo interno abbia raggiunto la temperatura dell'ambiente circostante per evitare eventuali deformazioni.
- ❖ Valutare sempre preventivamente la compatibilità tra il contenitore utilizzato e i liquidi inseriti al suo interno prima delle fasi di riempimento. Eventuali prove di cessioni devono essere effettuate dall'utilizzatore finale in relazione alle specifiche condizioni d'uso.
- ❖ Valutare sempre preventivamente la compatibilità tra il tappo utilizzato (comprese le sue eventuali parti: guarnizione, membrana a sfiato, dispositivo anti-gorgoglio) e i liquidi inseriti all'interno del contenitore prima delle fasi di riempimento.
- ❖ La compatibilità tra il tappo utilizzato e la tanica è garantita solo per i prodotti acquistati direttamente da Con Plax New Pac.

SVUOTAMENTO

- ❖ Aprire con cura il tappo (se necessario mediante l'ausilio della chiave di serraggio).
- ❖ Svolgere l'attività di svuotamento lontano da scintille fonti di calore.
- ❖ Inclinare il contenitore lievemente ed evitare fenomeni di gorgoglio che potrebbero creare schiuma all'interno del contenitore.

	GUIDA AL CORRETTO UTILIZZO DEI CONTENITORI IN POLIETILENE (HDPE – HMWPE)	Data: 07/06/2023
		Redatto: RQ
		Revisione: 001/23

MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

- ❖ La maniglia del contenitore può essere usata in sicurezza solo quando il liquido al suo interno e il contenitore stesso hanno la medesima temperatura dell'ambiente circostante. Evitare di imprimere alla maniglia torsioni laterali eccessive.
- ❖ Lo stoccaggio dei contenitori deve essere effettuato utilizzando pallet di dimensioni adeguate all'ingombro dei contenitori affinché la superficie del fondo trovi un appoggio completo. Maggiore è la qualità del pallet, maggiore è la resa dell'impilamento.
- ❖ Accertarsi che le assi del pallet siano in buono stato. Verificare sempre la presenza di chiodi sporgenti.
- ❖ L'impilamento sul bancale deve essere effettuato in funzione del peso specifico del prodotto inserito all'interno del contenitore e in funzione della temperatura dell'ambiente circostante.
- ❖ L'impilamento indicato all'interno delle specifiche tecniche di prodotto si riferisce ad una condizione statica di stoccaggio a magazzino. Per quanto riguarda l'impilamento dinamico in fase di trasporto, si consigliano tutte le precauzioni sopracitate oltre alla considerazione di ulteriori variabili quali: temperatura, tipologia di impilamento, modalità di trasporto (via gomma, ferro, aria o mare), durata del trasporto.
L'impilamento consigliato per i trasporti è 1 + 1 per liquidi aventi densità pari a 1,4 kg/l.
- ❖ La luce diretta del sole, agendo sulla struttura molecolare del polietilene, ha una funzione degradante, in particolar modo nei confronti di contenitori non pigmentati. Si raccomanda dunque di evitare lo stoccaggio e l'esposizione diretta dei contenitori ai raggi solari. Il colori blu e nero hanno una resistenza maggiore all'azione dei raggi UV. Stabilito quanto sopra, la shelf life di un contenitore correttamente stoccato è pari a 18 (diciotto) mesi.
- ❖ La luce diretta e prolungata del sole può provocare fenomeni di scolorimento del contenitore.
- ❖ La disposizione dei contenitori sul pallet deve essere effettuata in modo che i bocchelli siano sempre rivolti all'interno per evitare urti accidentali e salvaguardare la tenuta del tappo.
- ❖ Prestare particolare attenzione durante la fasciatura mediante film estensibile. Una tensione eccessiva del film sullo spigolo del contenitore potrebbe provocarne il piegamento.
- ❖ Per tutte le informazioni relative al trasporto di sostanze pericolose attenersi scrupolosamente a quanto indicato dalle normative internazionali ADR.

RECUPERO E SMALTIMENTO

- ❖ Tutti i nostri contenitori sono realizzati in polietilene alta densità (HDPE) e alto peso molecolare (HMWPE) e sono dunque completamente riciclabili.
- ❖ Al fine di limitare o ridurre a zero l'impatto sull'ambiente si raccomanda di utilizzare canali di recupero e riciclo che rispettino le normative di riferimento in vigore.

	CORRECT USE OF POLYETHYLENE CONTAINERS GUIDE (HDPE – HMWPE)	Date: 07/06/2023
		Redacted: RQ
		Revision: 001/23

Here below you may find a list of indications to simplify the correct use of polyethylene containers

- ❖ Use suitable individual protection equipment during filling, emptying, handling and storage phases of the containers.
- ❖ Filling, emptying, handling and storage phases must be carried out by qualified and trained staff.

FILLING AND CLOSING

- ❖ Never fill the container at 100% of its volume. The atmospherical temperature variation can determine an increase or a reduction of the volume of the bulk filled into the container.
- ❖ The ideal filling percentage is 98% of the container volume.
- ❖ Never fill the container with bulks that have a temperature higher than 55°C.
- ❖ Avoid dirtying excessively and / or wetting the container neck before closing it.
- ❖ The closing phase must be realized by using a dynamometrical instrument that can express the same force (expressed in NM/m) that can be found in the technical specifications. The excessive use of force can cause a deformation of the cap or the container neck, and affect the air tightness of the closing.
- ❖ After being filled, the shelf life of the container is 12 (twelve) months.
- ❖ Before you close the container, wait for the cooling to room temperature of the filled liquid to avoid possible deformations.
- ❖ Always check previously the compatibility between the container and the inserted liquids before you start the filling phase. Compatibility and stability trials must be carried out by the final user respect to the specific use conditions.
- ❖ Always check previously the compatibility between the cap (and its accessories if any: sealing, venting membrane, anti-glug feature) and the inserted bulks before the filling phase.
- ❖ The compatibility between the cap and the jerrycan is guaranteed only for the products purchased directly to Con Plax New Pac.

EMPTYING

- ❖ Open with care the cap (if necessary use an untightening device).
- ❖ Execute the emptying activity far away from sparks and heat sources.
- ❖ Slightly incline the container to avoid glugging that may cause the presence of foam inside the container.

	CORRECT USE OF POLYETHYLENE CONTAINERS GUIDE (HDPE – HMWPE)	Date: 07/06/2023
		Redacted: RQ
		Revision: 001/23

HANDLING AND STORAGE

- ❖ The container handle can be safely used only when the filled liquid and the container itself have the same temperature (room temperature). Avoid applying to the handle excessive lateral torsions.
- ❖ The storage of the containers must be done by using correctly sized pallets: the bottom surface of the containers must be completely lay down on them. The better the quality of the pallet, the better the stacking will be.
- ❖ Check that the pallet axes are in good state. Always verify the presence of prominent pins.
- ❖ The stacking on the pallets must be done considering the specific weight of the bulk filled into the container and the atmospherical temperature.
- ❖ The indicated stacking that may be found on the technical specification refers to a static warehouse storage. For the dynamical stacking during transport phase, we recommend all the previously mentioned precautions and the consideration of further variables as temperature, stacking type, shipment conditions (road, train, ocean/sea or air), transit time.
The recommended stacking for the freight is 1 + 1 for liquids with a density of 1,4 kg/l.
- ❖ Direct sunshine, acting on molecular structure of the polyethylene, has a degradation function, especially as regards the not coloured containers. We recommend you to avoid storage and direct sunlight exposure. Blue and black colours have a superior resistance to UV rays action. Considering the above, the shelf life of a properly stored container is 18 (eighteen) months.
- ❖ Direct and long sunlight exposure may cause colour fading of the container.
- ❖ The disposition on pallets must be done in a way that the necks are always directed to the inside to avoid incidental shocks and preserve the airtightness of the cap.
- ❖ Pay attention to the pallet filming operations with extensible film. An excessive tension on the sides on the edges of the container may cause its bending.
- ❖ For all the information relevant to the dangerous goods freight, strictly refer to the international ADR regulations.

RECOVERY AND DISPOSAL

- ❖ All our containers are made of high density polyethylene (HDPE) and high molecular weight (HMWPE) and therefore are completely recyclable.
- ❖ To limit or reduce the impact on environment we recommend to use recovery and disposal programs that respect the current official applicable regulations.